



Наименование продукции Профиль арматурный

Цех\стан отгрузки СЦ Вагон № 52311594

Номер заказа 163944-94920 Упаковка СВЯЗКИ

224
36870

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	Нерул Упак	Категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение* длина	Копич*дли на крота	Форма пост	Со Грпн прт повор	Серпн/ Крпннз	Грпн нзнн	Плос кост	НД	Масса,г(факт) нето брутто
1	370	6	93311	570493	1524	6889		A240C	B1	18-11700		МД	1	IV			ГОСТ 34028-2016; ГОСТ 2590-2006	4.800 4.805
2	370	-	-	-	-	6890		-	B1	-		МД	1	IV			-	4.875 4.880
3	370	-	-	-	-	6891		-	B1	-		МД	1	IV			-	4.810 4.815

14.485 14.500

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+ Nb+ Mo	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Усп пред тек G0.2	Относ удлин 5	Изнб
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		H/mm2	H/mm2	H/mm2	%	
570493	17	22	49	5	11	19	5	7	9	10	0	2	0	12	1524	464	314	-	33	уд

При-Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний 'И1'.

Ме-
ча-
ние

Демчук К.В.
18.03.25 23:57

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
19.03.2025 00:59

инженер по качеству первой категории Демчук К.В.
инженер первой категории Филипова Е.П.



Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.
Используйте QR-код (либо www.mtpk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtpk.ru в разделе «Пользователям».